

# 8411 环氧连续沉浸树脂

## ■组成：

环氧树脂、固化剂、其它助剂。

## ■特性：

耐热等级 B、F 级，三组份。

常温下产品粘度低、渗透性好，固化速度快，固化物防霉等级 0 级，具有优越的机械性能、电气性能和防湿热性能。

## ■应用：

用于各种连续沉浸机对各种电机、电器绕组的快干沉浸绝缘处理。

## ■工艺性能：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	外观	试管法，目测		棕黄色粘稠液体，允许稍浑，无机械杂质
2	粘度	4号粘度计，23°C±1°C	s	16±5 或根据客户要求
3	胶凝时间	试管法，130°C±2°C	min	≥3
4	适用期	树脂混配后，30°C以下不胶凝	d	≥10

## ■电性能及其它：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	工频电气强度	常态时/20°C±5°C水浸 24h 后/130°C±2°C时	MV/ m	≥20/≥18/≥16
2	体积电阻率	常态时/20°C±5°C水浸 24h 后/130°C±2°C时	Ω·m	≥1×10 <sup>13</sup> /≥1×10 <sup>11</sup> /≥1×10 <sup>8</sup>

## ■使用工艺：

用于各种连续沉浸机的快干沉浸工艺。使用前按甲：乙=1：1（重量份）混合均匀。使用时，必须每天补充新配树脂，每天补充量至少达到原树脂量的 10% 才能保证树脂的稳定使用。丙组份用于调节粘度。使用量一般为甲：乙：丙=100：100：（0~150），使用时，树脂最高温度不宜超过 45°C。

工件浸漆滴干后，可在 135°C ~ 145°C 下视工件大小烘焙 2~3 小时固化。

## ■包装：

本产品为三组份包装。甲、乙、丙组份分别密封包装铁桶内，甲、乙组每桶

17kg，丙组每桶 16kg。甲、乙、丙组份按 1：1：1 的重量配套供应。

■**贮存期：**

产品贮存阴凉、通风的库房里，分组份存放在原密封包装容器内，从出厂日起为 6 个月。

■**重要提示：**

- 1、本产品为易燃易爆材料，严禁烟火；本产品严禁与其它产品混用。
- 2、用户在正式采用我公司供应的产品前均有责任进行试用和评估，自行确定技术参数。我公司所提供的技术意见均出自诚意，但并不保证适用于所有的产品和场合，以上数据均仅供使用者参考。
- 3、由于我公司提供的工艺和适用范围在实施过程中均非我公司所能控制，因而非本产品质量问题所引起的后果本公司将不予承担。

嘉兴市清河高力绝缘有限公司

地址：浙江省嘉兴市秀洲工业区福特路 电话：0573-82792001 传真：  
0573-82791711 邮编：314031

E-mail：Qinghejy@vip.163.com                      Net address：Http：  
//www.Qinghe-material.com