

# 1038-2 氨基醇酸快干浸渍漆

## ■组成：

醇酸树脂、氨基固化剂、各种助剂、溶剂。

## ■特性：

耐热等级 B 级，单组份。本品即有我公司 1038 三聚氰胺醇酸浸渍漆改进而成。常温下粘度低，渗透性好，干透性好，贮存稳定，具有良好的介电性、耐热性、耐电弧性和耐油性。本产品固化迅速，固化物能赋予电机良好的机械性能，是节能型的理想浸渍漆。

## ■应用：

用于各种 B 级电机、电器绕组的普通沉浸、真空浸渍以及真空一压力浸渍绝缘处理。

## ■工艺性能：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	外观	试管法，目测		黄棕色透明均匀液体，允许稍浑、无机机械杂质
2	粘度	4号粘度计，23°C±1°C	S	20~45 或根据客户要求
3	固体含量	105°C±2°C/2h	%	45±2
4	干燥时间	105°C±2°C	h	≤0.5
5	厚层干燥性	10g 漆于 45mm×45 mm×25mm (高) 铝皿中，20min 升温至 90°C保温 1h，升到 120°C±2°C保温	h	≤4

## ■电性能及其它：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	工频电气强度	常态/20°C±5°C水浸 24h 后	MV/m	≥70/≥40
2	体积电阻率	常态/20°C±5°C水浸 24h 后/130°C±2°C时	Ω·m	≥1×10 <sup>12</sup> /≥1×10 <sup>10</sup> /≥1×10 <sup>8</sup>
3	弹性	150°C±2°C, 30h, 芯轴直径 3mm		不开裂
4	耐油性	150°C±2°C变压器油中	h	≤24

## ■使用工艺：

本产品用于普通沉浸、真空浸渍以及空压力浸渍（简略，另外索取）绝缘处理工艺。

工件浸漆滴干后，视工件大小，在 120°C±135°C 烘焙 2~6 小时。

### ■包装：

本产品为单份组包装。采用铁桶密封包装。每桶 180kg 或 15 kg。

### ■贮存期：

产品贮存在阴凉、通风的库房里，存放在原密封包装容器内，从出厂日起为 6 个月。

### ■重要提示：

1、本产品为易燃易爆材料，严禁烟火；本产品严禁与其它产品混用。

2、用户在正式采用我公司供应的产品前均有责任进行试用和评估，自行确定技术参数。我公

司所提供的技术意见均出自诚意，但并不保证适用于所有的产品和场合，以上数据均仅供使用者参考。

3、由于我公司提供的工艺和适用范围在实施过程中均非我公司所能控制，因而非本产品质量问题所引起的后果本公司将不予承担。

嘉兴市清河高力绝缘有限公司

地址：浙江省嘉兴市秀洲工业区福特路  
0573-82791711 邮编：314031

电话：0573-82792001 传真：

E-mail：[Qinghejy@vip.163.com](mailto:Qinghejy@vip.163.com)  
//www.Qinghe-material.com

Net address：Http：