

0840-U3 H 级低温快固化浸渍树脂

■组成：

耐热聚酯树脂、固化剂、各种助剂。

■特性：

耐热等级 F、H 级，单组份。常温时有良好的流动性和渗透性。在 80℃—110℃的固化温度下，固化迅速，固化挥发少，固化物具有三防性能。产品贮存稳定、适用性强。

■应用：

用于各种变压器、电器及中小型特种电机线圈的 F、H 级浸渍绝缘处理。

■工艺性能：

| 序号 | 指标名称 | 试验条件 | 单位 | 指标值 |
|----|--------|---|-----|-----------------------|
| 1 | 外观 | 试管法，目测 | | 棕黄色透明均匀液体， 无机械杂质 |
| 2 | 粘度 | 4号粘度计，23℃±1℃ | s | 15±3 |
| 3 | 胶凝时间 | 10g 树脂在φ 15mm×150mm 试管中，于 120℃±2℃油浴中 | min | ≥2 |
| 4 | 厚层固化能力 | 10g 树脂在 45mm×45 mm×25 (高) mm 铝皿中，110℃±2℃，2h | | 不差于 SI、UI、I2.2 均 匀 |

■电性能及其它：

| 序号 | 指标名称 | 试验条件 | 单位 | 指标值 |
|----|--------|--------------------|----------|--|
| 1 | 工频电气强度 | 常态时/20℃±5℃水浸 24H 后 | MV/ m | ≥20/≥18 |
| 2 | 体积电阻率 | 常态时/20℃±5℃水浸 24h 后 | Ω·m | ≥1×10 ¹⁴ /≥1×10 ¹² |

■使用工艺：

本产品用于普通沉浸、真空浸渍以及空压力浸渍（简略，另外索取）绝缘处理工艺。

工件浸漆滴干后，置入烘箱后从室温升温到 80℃—110℃内，视工件的大小烘焙 1~3 小时固化。烘焙过程中，烘箱门不准锁死。

■包装：

本产品为单份组包装。采用铁桶密封包装。每桶 180kg 或 15 kg。

■**贮存期：**

产品贮存在阴凉、通风的库房里，存放在原密封包装容器内，从出厂日起为 6 个月。

■**重要提示：**

- 1、本产品为易燃易爆材料，严禁烟火；本产品严禁与其它产品混用。
- 2、用户在正式采用我公司供应的产品前均有责任进行试用和评估，自行确定技术参数。我公司所提供的技术意见均出自诚意，但并不保证适用于所有的产品和场合，以上数据均仅供使用者参考。
- 3、由于我公司提供的工艺和适用范围在实施过程中均非我公司所能控制，因而非本产品质量问题所引起的后果本公司将不予承担。

嘉兴市清河高力绝缘有限公司

地址：浙江省嘉兴市秀洲工业区中山西路 电话：0573-2792001 传真：0573-2791711
邮编：314031

E-mail：Qinghejy@vip.163.com Net address：Http：
//www.Qinghe-material.com